



## AGGLOMÉRAT STANDARD

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| TEST DE RÉFÉRENCE | PROPRIÉTÉS          | UNITÉ | ÉPAISSEURS mm |        |        |        |        |        |        |
|-------------------|---------------------|-------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                   |                     |       | >4-6          | >6-13  | >13/20 | >20/25 | >25/32 | >32/40 | >40    |
| EN 324-1          | ÉPAISSEUR           | mm    | +/-0,3        | +/-0,3 | +/-0,3 | +/-0,3 | +/-0,3 | +/-0,3 | +/-0,3 |
| EN-324-1          | LONGUEUR / LARGEUR  | mm    | +/- 5         | +/- 5  | +/- 5  | +/- 5  | +/- 5  | +/- 5  | +/- 5  |
| EN 324-2          | ÉQUERRAGE           | mm/m  | +/- 2         | +/- 2  | +/- 2  | +/- 2  | +/- 2  | +/- 2  | +/- 2  |
| EN-324-2          | RECTITUDE DES BORDS | mm/m  | +/-1,5        | +/-1,5 | +/-1,5 | +/-1,5 | +/-1,5 | +/-1,5 | +/-1,5 |

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

| TEST DE RÉFÉRENCE | PROPRIÉTÉS                                 | UNITÉ             | ÉPAISSEURS mm |         |         |         |         |         |        |
|-------------------|--|-------------------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
|                   |  |                   | >4-6          | >6-13   | >13/20  | >20/25  | >25/32  | >32/40  | >40    |
| EN 323            | MASSE VOLUMIQUE (*)                        | Kg/m <sup>3</sup> | 720/700       | 700/650 | 650/620 | 620/615 | 615/600 | 600/560 | 550    |
| EN 319            | COHÉSION INTERNE                           | N/mm <sup>2</sup> | 0,45          | 0,40    | 0,35    | 0,30    | 0,25    | 0,20    | 0,20   |
| EN 310            | RÉSISTANCE À LA FLEXION                    | N/mm <sup>2</sup> | 14            | 13      | 13      | 11,5    | 10      | 8,5     | 7      |
| EN 310            | MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION             | N/mm <sup>2</sup> | 1950          | 1800    | 1600    | 1500    | 1350    | 1200    | 1050   |
| EN 317            | GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 2H) | %                 | 6             | 6       | 6       | 6       | 6       | 6       | 6      |
| EN 311            | TRACTION SUPERFICIELLE                     | N/mm <sup>2</sup> | 0,8           | 0,8     | 0,8     | 0,8     | 0,8     | 0,8     | 0,8    |
| EN 322            | HUMIDITÉ SORTIE USINE                      | %                 | 8+/-3         | 8+/-3   | 8+/-3   | 8+/-3   | 8+/-3   | 8+/-3   | 8+/-3  |
| ISO 3340          | TAUX DE SILICE                             | % du poids        | ≤ 0,05        | ≤ 0,05  | ≥ 0,05  | ≤ 0,05  | ≤ 0,05  | ≤ 0,05  | ≤ 0,05 |