



MDF HYDROFUGUE (MDF – H)

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

TEST DE RÉFÉRENCE	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
EN 324-1	ÉPAISSEUR	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3	+/-0.3	+/-0.3
EN-324-1	LONGUEUR / LARGEUR	mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm
EN 324-2	ÉQUERRAGE	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
EN-324-2	RECTITUDE DES BORDS	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

TEST DE RÉFÉRENCE	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm							
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45	>45/60
EN 323	MASSE VOLUMIQUE (*)	Kg/m3	820/810	810/800	800/770	770/730	730/700	700/675	730/675	700/650
EN 319	COHÉSION INTERNE	N/mm2	0.90	0.85	0.80	0.80	0.75	0.75	0.70	0.65
EN 310	RÉSISTANCE À LA FLEXION	N/mm2	38	38	37	32	30	28	21	19
EN 310	MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	N/mm2	3000	3000	3000	2800	2700	2600	2400	2200
EN 317	GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	%	30	18	12	10	8	7	7	6
EN 318	STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
EN 318	STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	%	6	6	6	6	6	6	6	6
EN 382.1	ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
EN 322	HUMIDITÉ SORTIE USINE	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
ISO 3340	TAUX DE SILICE	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
EN 321 / EN 317	TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) GONFLEMENT APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	%	40	25	19	16	15	15	15	15
EN 321 / EN 319	TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313	N/mm2	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10